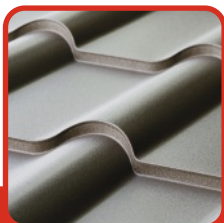


IMPRO[®]

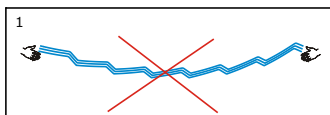


ȚIGLĂ DIN TABLĂ



**Instrucțiunile de montare
ale țiglei din tablă**

Instrucțiunile de montare ale țiglei din tablă

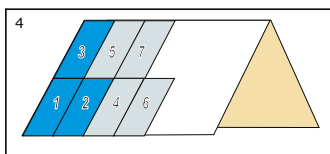
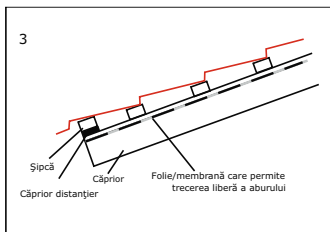
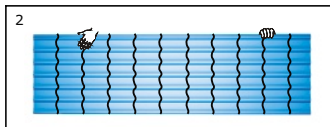


1. Comandă

Țiglele din tablă ALFA® și OMEGA® pot fi utilizate pentru acoperișurile ale căror versanți au o înclinare nu mai mică de 9° (15%). La tăierea la dimensiune a foilor nu sunt luate în considerare suprafețele oblice. Lungimea maximă a foii pe o singură secțiune nu poate să depășească 6,11 m - ALFA® și, respectiv 5,75 m - OMEGA®. Această limită este impusă de caracteristica de dilatație a materialului ca urmare a diferențelor de temperatură, precum și posibilitatea de avariere în timpul mutării, fixării și prelucrării. În cazul în care lungimea versantului depășește secțiunile permise, foile se îmbină, așadar lungimea necesară, (de exemplu: 7,58 m) este automat împărțită aproximativ în jumătate, cu specificarea că foaia inferioară (de streășină) trebuie să fie o foaie modulară.

Producătorul nu este responsabil pentru diferențele de tonalitate a culorii, de rugozitatea suprafeței și variațiile în dimensiuni (în intervalul de toleranță în conformitate cu normele pentru produs), care pot apărea între diferite comenzi.

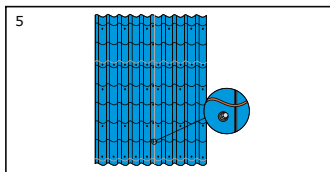
Tablele nu pot să fie depozitate în ambalajele originale mai mult de 3 săptămâni de la data de producție. După trecerea acestei perioade trebuie să se deschidă ambalajul, să se scoată folia de protecție și să se pună în stivă foile, folosind mici elemente de separare. Timpul total de depozitare nu poate să depășească 5 luni de la data de producție.



2. Transportul

Autovehiculele folosite la transportul țiglei din tablă trebuie să aibă capacitatea de transport adaptată lungimii foilor, care trebuie să se strângă într-un singur pachet, pentru a nu duce la avarierea suprafeței. Avarierea lacului de suport nu este un motiv de reclamație.

Descărcând foile manual trebuie să se aleagă un număr suficient de persoane pentru a nu permite alunecarea foilor una peste cealaltă sau îndoirea acestora (**vezi desenul 1**) prinzându-le în locurile de presare, unde acestea au cea mai mare rigiditate (**vezi desenul 2**).



3. Montarea

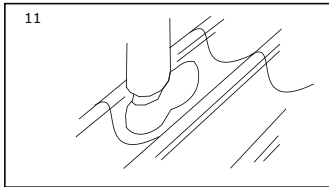
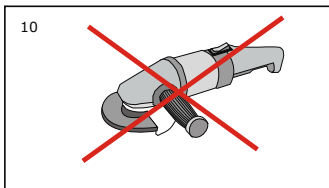
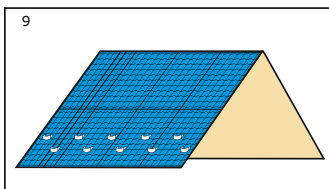
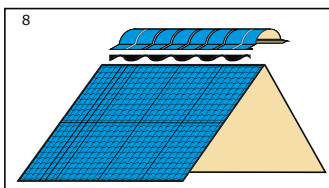
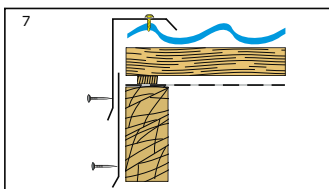
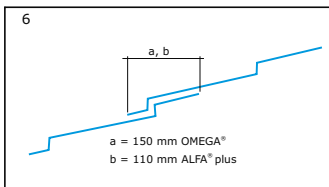
Înainte de montare trebuie să se verifice corectitudinea de execuție a construcției, adică: diagonalele, planeitatea și considerarea golului de aer între tablă și folie sau cartonul gudronat.

Fixarea primei șipci depinde de lățimea jgheabului și căderea versantului de acoperiș,

totuși aceasta trebuie să fie mai groasă cu aproximativ 1,7 cm pentru a nivela saltul de presare. Aceasta se poate obține folosind distanțiere (**vezi desenul 3**). Distanța dintre celelalte șipci este definită de lungimea modulului. Șipcile trebuie să fie bătute foarte bine, la distanțe egale, astfel încât să susțină tabla în cel mai jos punct al acesteia (**vezi desenul 3**).

Dacă vor fi instalate parazapezi, marginea de jos a țiglei din tablă trebuie să atingă o treime din lățimea jgheabului. Dacă folosim o centură deasupra jgheabului trebuie să nu se uite de faptul ca aceasta să fie montată într-un mod care să permită evacuarea corectă a eventualelor scurgeri sau condensuri din folie către jgheab. Foile se asamblează din partea stângă a acoperișului, punând mai întâi primele trei foi „pe uscat”, pentru a verifica unghiul și poziția streșinii și a coamei (**vezi desenul 4**). Mărimea suprapunerii la îmbinarea foilor de două lungimi este indicată în **desenul 6**.

Adăugând următoarele foi cu canalul capilar dedesubt, le fixăm cu șuruburi scurte (20 mm) sub crestătura de pe fiecare modul (**desenul 5**). Aceasta se face sub unghi, mascându-le, ceea ce îmbunătățește foarte bine estetica execuției. Un astfel de mod de asamblare a foilor face ca tabla să se încheie în îmbinări numai datorită propriei greutate, iar îmbinările foilor sunt invizibile, ceea ce uneori nu se poate obține prin punerea tablei deasupra, deoarece aceasta trebuie împinsă în sus. Foile asamblate în acest mod se fixează cu șuruburi adecvate (35 cm), în felul care este indicat în **desenul 5**.



6. Conservarea

În cazul avarierii suprafeței în timpul transportului, montării sau prelucrării, aceasta trebuie acoperită cu lac exact în locul de avariere, curățând în prealabil suprafața de grăsimi și murdărie. Pe suprafețele tăiate care nu au fost asigurate cu lac se poate ajunge la de-stratificarea acestora. Se recomandă inspectarea anuală a acoperișului pentru a realiza operațiunile de conservare indispensabile.

7. Întrebări

În caz că aveți nelămuriri sau întrebări legate de prezentele instrucțiuni vă rugăm să ne contactați la numărul de telefon 0264 484849.

Consumul mediu de șuruburi 4,8 x 35 mm este de aproximativ 6 – 7 bucăți/m² (în regiunile unde vânturile sunt mai puternice trebuie să se folosească puncte de fixare mai dese). Acestea se fixează în partea inferioară a valului, cu ajutorul prelungirii magnetice a mașinii de înșurubat cu acumulator sau a mașinii de găurit. Etanșeitatea sistemului este garantată de șuruburile dotate cu garnitură EPDM – dacă șurubul este înșurubat corect (perpendicular), aceasta ar trebui să iasă puțin în afara suprafeței suportului.

Atenție – întotdeauna să se îndepărteze folia de protecție înainte de înșurubarea șuruburilor, altfel garnitura de etanșare nu va adera în mod corect și nu va asigura etanșeitatea sistemului!

Olanele se fixează cu șuruburi scurte (20 mm), „tablă pe tablă”, din două în două coame ale valului, folosind în prealabil garnituri profilate universale sau bandă PURS (vezi desenul 8). Pentru montarea celorlalte elemente de prelucrare se recomandă cuiele pentru tablă 3,5 x 30 mm (vezi desenul 7). Pe versanții cu înclinare mare, utilizarea parazapezilor produse de către firma noastră (vezi desenul 9) permite evitarea reparării/schimbării sistemului de jgheaburi în fiecare primăvară și elimină pericolul ca zăpada să cadă peste persoanele de dedesubt.

Executanții profesioniști au soluții individuale, care pot să fie acceptate de către producător.

4. Tăierea tablei

Pentru tăierea tablei nu este permisă utilizarea unor instrumente sau echipamente cu efect termic (creșterea rapidă a temperaturii), de exemplu un polizor unghiular (vezi desenul 10). Aceasta duce la avarierea suprafeței organice și zincate, ca urmare a cărui fapt începe procesul de coroziune, care este accelerat de către șpanul fierbinte care intră în contact cu suprafața foii. Echipamentele adecvate pentru tăiere sunt, de exemplu foarfecile vibrator Nibbler sau, în porțiunile mai mici un foarfece de mână.

Atenție!! Producătorul recomandă asigurarea cu lac a suprafețelor neacoperite ale tablei, chiar și în locurile unde tăierea a avut loc în fabrică.

5. Circulația pe acoperiș

Montajul trebuie astfel organizat pentru a se circula cât mai puțin peste foile care au fost deja fixate. Dacă apare o astfel de necesitate, trebuie să se pășească pe „partea inferioară a valului” (vezi desenul 11), verificând în prealabil dacă pe talpă nu aveți resturi de la tăierea și prelucrarea tablei, care ar putea avaria suprafața organică. După încheierea montajului trebuie să se curețe versantul de acoperiș de orice fel de șpan, cuie sau alte elemente, care dacă vor rămâne pe acesta pot duce la apariția coroziunii.

IMPRO[®]



S.C. Impro S.R.L.
calea Baciului nr. 87, sector F
Cluj-Napoca
tel.: 0264 484849
fax: 0264 484829
www.impro.ro